

tst 11156 Adres Listesi:

***İŞBİR SÜNGER SANAYİ A.Ş.**

***ZORLUTEKS TEKSTİL TİCARET VE SANAYİ A.Ş.**

A teks irfan aydın irfan aydın

Adana Sanayi Odası Başkanlığı

Adana Ticaret Odası

AĞAOĞLU TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.

ahmet özal

AHMET CENAP AYGİN

ALİ BAYHAN TEKSTİL LTD. ŞTİ.

Ali Gürbüz DÖNMEZ

ALTINBAŞAK TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.

ALTINYILDIZ TEKSTİL VE KONFEKSİYON A.Ş.

ARSAN DOKUMA BOYA SAN. VE TİC. A.Ş.

ARZU ŞEREMETLİ

Ataç İnşaat ve Sanayi A.Ş. Anteks İplik Fab.

Avşar Yün İmalat San. ve Tic. Ltd. Şti.

AYGA TEKSTİL ÜRÜNLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

Bahariye Mensucat Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Bil-Kur Kumaş Boya Fabrikası

BOYTEKS BURSA FABRİKA

Brillant Perde

Bursa Osmangazi Balıklı

Bursa Sanayi ve Ticaret Odası

Celil Gücüyener

CEVSEL Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.

Çetinler Grup

Değirmenci Tekstil Dokuma San. ve Tic. A. Ş.

demirkan kirman

Denizli Sanayi Odası Başkanlığı

Dış Ticaret Müsteşarlığı

Dokuz Eylül Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

DORMEKS KUMAŞ SAN.VE TİC.A.Ş

Dörtel Tekstil Konyayolu 10.km No:211

Duygu ÖZKAN

EBRU BOZACI

ECE GÖKPINAR

Ege Üniv.Müh.Mim.Fak. Tekstil Müh.Bölümü

Elif SAKALSIZ

EMİR KIRAYOĞLU

Erciyes Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Faik Yıldız

Fırat Perde Sistemleri İnş. Ve Dekorasyon San. Ve Tic. Ltd. Şti.

Gaziantep Sanayi Odası

GAZİANTEP ÜNİVERSİTESİ Tekstil Müh.Bölümü

Hamdi Gülsoy

hande kale

Hüseyin ÖZTÜRK

İSKO A.Ş.

İlknur GÖÇENER

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarım Fakültesi Bölümü

İstanbul Tekstil Müh.Odası İstanbul

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyo İhracatçıları Birliği

İstikbal Gündoğdu

İstikbal Gündoğdu

İstikbal Mobilya Sanayi ve Ticaret A.ş.

İşbir Yatak
Kemtaş Tekstil
Kenan Güzelbağ
Keramettin ATEŞ
Kervan Perde Sanayi İnş. Dek. ve Dış. Tic. Ltd. Şti.
Kipaş A.Ş
KORTEKS MENSUCAT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Medya-T Tekstil Ürünleri Pazarlama Ltd. Şti
MEHMET AYDAZ
mehmet ali ipek
Mekanik Perde Sistemleri
MERİDYEN İLETİŞİM SİSTEMLERİ TEKSTİL KONFEKSİYON SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
MSB Ankara Kalite Yönetim Bölge Başkanlığı Lab. Müdürlüğü
MSB İstanbul Kalite Yönetim Bölge Başkanlığı
Mustafa KIŞ
Müge Uzunismal
Naci Kavun
NADİR TEKSTİL DERİ VE YAĞ SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ
NAYMAN KUMAŞ
Neşat Sevim
NEWIN
Oğuz ÜNAL
Orta anadolu
OSMAN KOLAT
Otto's Pazarlama ve Dış. Tic. Ltd. Şti.
OZANTEKS TEKSTİL SANAYİ VE TİC. A.Ş.
ÖZERDEM MENSUCAT SAN. VE TİC. A.Ş. TEKSTİL TELEFİ AÇMA UŞAK ŞUBESİ
Parlamış Tekstil San. ve Tic. LTD. ŞTİ. (Yanmaz perdelik)
Perdesan
PINAR SEHER COSKUN
Protim A.Ş.
RAMAZAN TOSÇU
Recep Kum
SAFFET KÖKSAL
SALİH ERBAKAN
SARAR GİYİM TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.
Selçuk Üniv.
Sevim ATMACA RAZAQ
Sinan Sahin
Stordeko Perde ve Mekanizmaları
Sütçü imam Üniversitesi Tekstil Müh. Bölümü
Süzerteks
şansal çetin
Şükrü Gören
T.C. BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
T.C. BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
T.C. Milli Savunma Bakanlığı Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı (Standardizasyon Şubesi)
Taç Perde
TASARIM TEKSTİL İNŞAAT DEKORASYON VE REKLAMCILIK SAN. VE LTD.ŞTİ.
TK1: Bilişim Teknolojileri Teknik Komitesi
TK10:Yapı Malzemeleri Teknik Komitesi
TK11:İzolasyon, Kaplama ve Yardımcı Yapı Malzemeleri Teknik Komitesi
TK12:Yapı Güvenliği ve Akustik Teknik Komitesi
TK13:Yapı Güvenliği Teknik Komitesi
TK14:Kimya Teknik Komitesi
TK15:Petrokimya Teknik Komitesi

TK16:Petrol ve Petrol Ürünleri TK.
TK17:Maden Teknik Komitesi
TK18:İmalat Makineleri ve Takımları Teknik Komitesi
TK19:Otomotiv Teknik Komitesi
TK2:Çevre Teknik Komitesi
TK20: Makine Güvenliği Teknik Komitesi
TK21: Tesisat, Isıtma, Soğutma ve Havalandırma Teknik Komite
TK22: Basınçlı Kaplar Teknik K Basınçlı kaplar T.K.
TK23: Metalürji Teknik Komitesi
TK24:Gıda Teknik Komitesi
TK25:Ziraat Teknik Komitesi
TK26:Kişisel Koruyucu ve Oyun Alanı Donanım Teknik Komitesi
TK27:Yangın Teknik Komitesi
TK28:Ambalaj Teknik Komitesi
TK29: Yönetim Sistemleri Teknik Komitesi
TK3:Elektrik,Elektroteknik ve Güvenlik Teknik Komitesi
TK30:Enerji ve Enerji Sistemleri Teknik Komitesi
TK31:Orman ve Orman Ürünleri Teknik Komitesi
TK32:Sağlık Teknik Komitesi
TK33:Medikal Teknik Komitesi
TK34:Tekstil Teknik Komitesi
TK35:Elektrik ve Elektronik Yetkili Servisleri Teknik Komitesi
TK36: Milli Savunma Teknik Komitesi
TK37:Helal Teknik Komitesi
TK38: Sosyal Hizmetler Teknik Komitesi
TK39:Mekanik ve Elektromekanik Yetkili Servisleri Teknik Komitesi
TK4: Elektrik Üretim,İletim ve Dağıtım Teknik Komitesi
TK40: Demiryolu Teknik Komitesi
TK41: Uzay ve Havacılık Teknik Komitesi
TK42 Nükleer Teknik Komitesi
TK45: İş Sağlığı ve Güvenliği Teknik Komitesi
TK46: Süs Bitkileri Teknik Komitesi
TK5: Aydınlatma ve Bina İçi Tesisleri Yard. Donanımları TK
TK6:İletkenler,Kablolar ve Yalıtım Malzemeleri Teknik Komitesi
TK7:Yüksek Gerilim Teknikler ve Yıldırımdan Korunma Sisteml
TK8:Elektronik Teknik Komitesi
TK9:Sanayi Hizmetleri Teknik Komitesi
TMMOB TEKSTİL MÜHENDİLERİ ODASI
TMMOB İzmir Tekstil Müh. Odası
TSE-Belgelendirme Merkezi Başkanlığı
TSE-Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı(Gebze)
TSE-Gözetim ve Muayene Merkezi Başkanlığı
TÜBİTAK Tekstil Araştırma Merkezi Müdürlüğü
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği
TÜRKİYE KIZILAY DERNEĞİ DERNEĞİ
Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
yakup kiraz
Yakupoğlu Tekstil
YATAŞ
YÜNSA A.Ş.
Yünsa Yünlü Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
ZEKERİYE SERBEST
ZELİHA GÖKÇER
ZORLUTEKS TEKSTİL TİCARET VE SANAYİ A.Ş.

Tekstil - Dokuma astarlık kumaşlar - Özellikler

Textiles - Woven lining fabrics - Specifications

Kaynak:

İş Program Numarası: 2016/106316

Doküman Tipi: Standart



**TÜRK
STANDARDLARI
ENSTİTÜSÜ**

Türk Standardı

tst 11156

TS 11156:2008 yerine

ICS 59.080.30

**Tekstil - Dokuma astarlık kumaşlar -
Özellikler**

Textiles - Woven lining fabrics - Specifications

1977
2
11



TELİF HAKKI KORUMALI DOKÜMAN

© Türk Standardları Enstitüsü

Tüm hakları saklıdır. Aksi belirtilmedikçe bu yayının herhangi bir bölümü veya tamamı, TSE'nin yazılı izni olmaksızın fotokopi ve mikrofilm dâhil, elektronik ya da mekanik herhangi bir yolla çoğaltılamaz ya da kopyalanamaz.

TSE Standard Hazırlama Merkezi Başkanlığı

Necatibey Caddesi No: 112
06100 Bakanlıklar * ANKARA

Tel: + 90 312 416 68 30

Faks: + 90 312 416 64 39

E-posta: dokumansatis@tse.org.tr

Web: www.tse.org.tr

Önsöz

Bu standart, Türk Standardları Enstitüsü Tekstil İhtisas Kurulu'na bağlı TK34 Tekstil Teknik Komitesi tarafından TS 11156:2008'in revizyonu olarak hazırlanmış ve TSE Teknik Kurulu'nun tarihli toplantısında Türk Standardı olarak kabul edilerek yayımına karar verilmiştir.

Bu standardın daha önce yayımlanmış bulunan baskıları geçersizdir.

Bu standardın hazırlanmasında, milli ihtiyaç ve imkânlarımız ön planda olmak üzere, milletlerarası standartlar ve ekonomik ilişkilerimiz bulunan yabancı ülkelerin standartlarındaki esaslar da göz önünde bulundurularak; yarar görülen hallerde, olabilen yakınlık ve benzerliklerin sağlanmasına ve bu esasların, ülkemiz şartları ile bağdaştırılmasına çalışılmıştır.

Bu standartta kullanılan bazı kelime ve/veya ifadeler patent haklarına konu olabilir. Böyle bir patent hakkının belirlenmesi durumunda TSE sorumlu tutulamaz.

İçindekiler

	Sayfa
1 Kapsam	1
2 Bağlayıcı atıflar.....	1
3 Terimler ve tanımlar	3
4 Sınıflandırma ve özellikler	4
4.1 Sınıflandırma.....	4
4.2 Özellikler	4
4.3 Hatalar	5
4.4 Boyutlar ve toleranslar.....	6
5 Numune alma, muayene ve deneyler	7
5.1 Numune alma	7
5.2 Muayeneler	7
5.3 Deneyler.....	8
5.4 Değerlendirme.....	10
5.5 Muayene ve deney raporu	10
6 Piyasaya arz	10
7 Çeşitli hükümler.....	11
Kaynaklar.....	12

1 Kapsam

Bu standart, herhangi bir tekstil lifinden veya tekstil lifleri karışımından yapılmış dokuma astarlık kumaşın tanımını, sınıflandırma ve özelliklerini, numune alma, muayene ve deneyleri ile piyasaya arz şeklini kapsar.

Bu standart, dokunma kadife astarlık kumaşları, ısı birleştirme ile oluşturulmuş yapışkan astarlık kumaşları ve müflon astarlık kumaşları kapsamaz.

NOT Bundan sonra "dokuma astarlık kumaş" ifadesi yerine sadece "astarlık kumaş" ifadesi kullanılmıştır.

2 Bağlayıcı atıflar

Bu standartta diğer standart ve/veya dokümanlara atıf yapılmaktadır. Bu atıflar metin içerisinde uygun yerlerde belirtilmiş ve aşağıda liste halinde verilmiştir. Tarihli atıflarda, yalnızca atıf yapılan baskı geçerlidir. Tarihli olmayan dokümanlar için, atıf yapılan dokümanın (tüm tadiller dâhil) son baskısı geçerlidir. * İşaretili olanlar bu standardın basıldığı tarihte İngilizce metin olarak yayımlanmış olan Türk Standartlarıdır.

TS No	Türkçe adı	İngilizce adı
TS 400 EN ISO 105-N02	Tekstil - Renk haslığı deneyleri - Bölüm N02: Peroksit ile ağartmaya karşı renk haslığı tayini	Textiles - Test for colour fastness - Part N02: Colour fastness to bleaching: Peroxide
TS 423-2 EN 20105-A02	Tekstil - Renk haslığı tayin metotları - Bölüm A02 - Solmanın değerlendirilmesinde gri skalanın kullanılması	Textiles - Tests for colour fastness Part A02 - Grey scale for assessing change in colour
TS 471 ISO 8498	Dokuma kumaşlar - Hata tarifleri - Terimler	Textiles - Woven fabrics - Description of defects - Vocabulary
TS 1418	Tekstil mamullerinin lif kompozisyonuna göre işaretlenmesi kuralları	Labeling of Textile Products - Fiber Composition
TS 4739	Tekstil liflerinin tanınması metotları	Methods of identification of textile fibers
TS 7561 EN ISO 105-G02	Tekstil - Renk haslığı deneyleri- Bölüm G02: Yanmış gaz dumamına karşı renk haslığı	Textiles - Test for colour fastness - Part G02: Colour fastness to burnt - gas fumes
TS EN 1773	Tekstil - Kumaşlar - Genişlik ve uzunluğun tayini	Textiles - Fabrics-Determination of width and length
TS EN 12751	Tekstil - Elyaf, iplik ve kumaşlardan deneyler için numune alma	Textiles - Sampling of fibers, yarns and fabrics for testing
TS EN ISO 105-B02	Tekstil - Renk hashğı deneyleri - Bölüm B02: Yapay ışığa karşı renk haslığı - Ksenon ark soldurma lambası deneyi (ISO 105-B02:2014)	Textiles - Tests for colour fastness - Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test (ISO 105-B02:2014)

TS No	Türkçe adı	İngilizce adı
TS EN ISO 105-C06	Tekstil - Renk haslığı deneyleri - Bölüm C06: Evsel yıkamaya ve ticari müesseselerde yıkamaya karşı renk haslığı	Textiles - Tests for colour fastness - Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering
TS EN ISO 105-D01	Tekstil mamulleri - Renk haslığı deneyleri Bölüm D01 - Kuru temizlemeye karşı renk haslığı tayini	Textiles - Test for colour fastness - Part D01 - Colour fastness to dry cleaning
TS EN ISO 105-E04*	Tekstil - Renk haslığı deneyleri - Bölüm E04: Tere karşı renk haslığı	Textiles - Tests for colour fastness - Part E04: Colour fastness to perspiration
TS EN ISO 105-N03	Tekstil - Renk haslığı deneyleri bölüm no3: Sodyum klorit ile ağartmaya karşı renk haslığı tayini (orta etkinlikte)	Textiles - Tests for colour fastness-Part N03: Colour fastness to bleaching-Sodium chlorite (mild)
TS EN ISO 105-X12*	Tekstil - Renk haslığı deneyleri - Bölüm X12: Sürtmeye karşı renk haslığı tayini	Textiles - Tests for colour fastness - Part X12: Colour fastness to rubbing
TS EN ISO 1833-1	Tekstil - Kantitatif kimyasal analizler - Bölüm 1:Deneylerin genel prensipleri	Textiles - Quantitative chemical analysis - Part 1: General principles of testing
TS EN ISO 3071	Tekstil - Sulu özütte pH tayini	Textiles - Determination of pH of aqueous extract
TS EN ISO 3175-2*	Tekstil - Kumaş ve giyeceklerin ticari bakım, kuru temizleme ve yaş temizleme işlemleri - Bölüm 2: Tetrakloroetilen kullanılarak temizleme ve bitim işlemleri yapıldığında performansın denenmesi için işlem	Textiles - Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments - Part 2: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using tetrachloroethene
TS EN ISO 3759	Tekstil - Boyut değişmesinin tayini deneyleri için kumaş deney numunesi parçaları ve giysilerin hazırlanması, işaretlenmesi ve ölçülmesi	Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change
TS EN ISO 5077	Tekstil - Yıkama ve kurutmada boyut değişmesinin tayini	Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying
TS EN ISO 6330*	Tekstil - Tekstil deneyleri için - Ev tipi çamaşır makinesi ile yıkama ve kurutma işlemleri	Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing
TS EN ISO 13934-1	Tekstil - Kumaşların gerilme özellikleri - Bölüm 1:En büyük kuvvetin ve en	Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum

TS No	Türkçe adı	İngilizce adı
	büyük kuvvet altında boyca uzamanın şerit yöntemiyle tayini	force and elongation at maximum force using the strip method
TS EN ISO 13936 -1*	Tekstil - Dokunmuş tekstil mamullerindeki ipliklerin kaymaya karşı mukavemetinin tayini - Dikiş metodu - Bölüm 1	Textiles - Determination of slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics - Part 1: Fixed seam opening method
TS EN ISO 13937-2	Tekstil - Kumaşların yırtılma özellikleri - Bölüm 2: Pantolon biçimindeki deney numunelerinin yırtılma kuvvetinin tayini (tek yırtma metodu)	Textiles - Tear properties of fabrics - Part 2: Determination of tear force of trouser shaped test specimens (Single tear method)
TS EN ISO 14362-1*	Tekstil - Azo boyar maddelerden türetilen belirli aromatik aminlerin tayini için yöntemler - Bölüm 1: Liflerde ekstraksiyon yapılarak ve yapılmadan elde edilebilen belirli azo boyar maddelerin kullanımmmm tespiti	Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres
TS EN ISO 14362-3*	Tekstil - Azo boyar maddelerden türetilen belirli aromatik aminlerin tayini için yöntemler - Bölüm 3: 4-aminoazobenzen açığa çıkarabilen belirli azo boyar maddelerin kullanımmmm tespiti	Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene
TS EN ISO 16373-2	Tekstil - Boyar maddeler - Bölüm 2: Alerjik ve kanserojen boyar maddeler dahil, özütlenabilir boyar maddelerin tayini için genel yöntem (piridin-su kullanılan yöntem) (ISO 16373-2:2014)	Textiles - Dyestuffs - Part 2: General method for the determination of extractable dyestuffs including allergenic and carcinogenic dyestuffs (method using pyridine-water) (ISO 16373-2:2014)
TS ISO 2859-1	Muayene ve deney için numune alma metotları -- Nitel özelliklere göre - Bölüm 1: Parti parti muayene için kabul kalite sınırlama göre (AQL) indekslenmiş numune alma programları	Sampling procedures for inspection by attributes - Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection
TS ISO 7768*	Tekstil - Kumaşların temizleme işleminden sonra görünüşündeki düzgünlüğün değerlendirilmesi için deney yöntemi	Textiles - Test method for assessing the smoothness appearance of fabrics after cleansing

3 Terimler ve tanımlar

Bu standardın amaçları doğrultusunda aşağıdaki terim ve tanım geçerlidir.

3.1**astarlık kumaş**

giysilerin iç kısmını kaplamak amacıyla kullanılan bir tekstil malzemesi

4 Sınıflandırma ve özellikler**4.1 Sınıflandırma**

4.1.1 Astarlık kumaşlar bir sınıftır.

4.2 Özellikler

4.2.1 Astarlık kumaşların özellikleri Çizelge 1'de belirtildiği gibi olmalıdır.

Çizelge 1 — Astarlık kumaşların özellikleri

Özellik		Değer
Kopma mukavemeti, atkı ve çözgü yönünde, N, en az		110
İplik kaymasma karşı mukavemet (6 mm dikiş açıklığında), N, en az		67
Yırtılma mukavemeti, atkı ve çözgü boyuna, N, en az		6,7
Malzeme cinsi ve lif oranı		Beyan
Boyut değişimi, her iki yönde, %, en fazla	Beş yıkamadan sonra	3
	Üç kuru temizlemeden sonra ¹	2
Evsel ve ticari yıkamaya karşı renk haslığı, en az ³	Renk değişimi (solma)	4
	Renk akması	3
Kuru temizlemeye karşı renk haslığı, en az ^{1,3}	Renk değişimi (solma)	4
	Renk akması	3
Sürtmeye karşı renk haslığı, en az ³	Kuru	4
	Yaş	3
Tere karşı renk haslığı, en az ³	Renk değişimi (solma)	4
	Renk akması	3
Yanmış gaz dumanma karşı renk haslığı (2 döngü), renk değişimi, en az ³	Orijinal kumaşta	4
	Bir yıkama veya bir kuru temizlemeden sonra ²	4
Sodyum klorit ile ağartmaya karşı renk haslığı, en az ³	Renk değişimi (solma)	4
	Renk akması	3
Peroksit ile ağartmaya karşı renk haslığı, en az ³	Renk değişimi (solma)	4
	Renk akması	3
Işığa karşı renk haslığı, en az ³		4
Kumaş görünümü, en az	Beş yıkamadan sonra	SA-3,5
	Üç kuru temizlemeden sonra ¹	
Yasaklanmış azo boyar madde muhteviyatı, mg/kg, en fazla		30

Özellik	Değer
Alerjik ve kanserojen boyar madde muhteviyatı, mg/kg, en fazla	100
pH değeri	4,0 ila 7,5
¹ Sadece kuru temizleme yapılacağı beyan edilen astarlık kumaşlarda aranmalıdır. ² Yıkama yapılacağı beyan edilen kumaşlarda bir yıkamadan sonrası yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı, kuru temizleme yapılacağı beyan edilen kumaşlarda bir kuru temizleme sonrası yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı özelliği aranmalıdır. ³ Beyaz renkli kumaşlarda bu özellik aranmamalıdır.	

4.2.2 Renk ve desen

Astarlık kumaşların rengi ve deseni imalatçının beyanı ve/veya taraflar arası mutabakatla belirlenmelidir.

4.3 Hatalar

Astarlık kumaşlarda karşılaşılabilecek hatalar, Çizelge 2'de belirtilmiş olup, kritik, büyük ve küçük olarak sınıflandırılmıştır. Bu hatalardan bir büyük veya iki küçük hata bir kusur olarak kabul edilir. Partilerde kritik hatalı numune bulunmamalı, parti büyüklüğüne bağlı olarak, kabul edilebilir kusur sayıları, taraflar arasında yapılan mutabakatla aksi belirlenmedikçe, TS ISO 2859-1 Çizelge 2. A Kabul Kalite Sınırı (AQL) 4,0'a göre belirlenmelidir.

Çizelge 2 — Astarlık kumaşlarda karşılaşılabilecek hatalar ve sınıfları

Hatanın İsmi	Açıklama	Sınıflandırma		
		Kritik	Büyük	Küçük
Patlak, delik, yırtık, kesik	1 cm ² ve daha büyük	X		
	0,5 cm ² ila 1 cm ² arasında		X	
	0,5 cm ² ve daha küçük			X
Kalın veya ince çözüğü veya atkı	Kumaşta diğer çözgü ve atkı ipliklerine göre gözle seçilebilen daha kalın ve daha ince çözgü ve atkı ipliği	45 cm ve daha uzun	X	
		45 cm'ye kadar		X
Gevşek çözgü veya atkı, gergin çözgü veya atkı	Diğer çözgü ve atkı ipliklerinden daha fazla gergin ve gevşek çözgü ve atkı ipliği	45 cm ve daha uzun	X	
		45 cm'ye kadar		X
Çözgü veya atkı kaçığı, boş çözgü veya atkı atlaması	Yan yana iki ve daha fazla iplik	X		
	45 cm ve daha uzun tek iplik		X	
	45 cm'den daha kısa tek iplik			X
Atkı eğikliği, atkı deformasyonu	Açıkça görülebilenler		X	
Dokuma makinası duruş kalkış izi, tarak izi	0,3 cm'den büyük ende		X	
	0,3 cm ve daha küçük ende			X

Hatanın İsmi	Açıklama	Sınıflandırma		
		Kritik	Büyük	Küçük
Ondüleli kenar	Boydan boya	X		
	Tam boydan az		X	
Nope	Kalınlığı 3 mm'den fazla		X	
	Kalınlığı 3 mm ve daha az			X
Kafes	2 cm ² ve daha büyük	X		
	0,5 cm ² ila 2 cm ² arasında		X	
	0,5 cm ² ve daha küçük			X
Koku	Apri kokusu dışında olan			X
Sabit yağ ve kir lekeleri	Herhangi bir yönde 0,5 cm ve daha küçük			X
	Herhangi bir yönde 0,5 ila 1 cm arasında		X	
	Herhangi bir yönde 1 cm ve daha büyük	X		
Baskı ve desen hataları	Genel görünümü bozacak şekilde	X		
Renk abrajı	Herhangi bir boyutta	X		

4.4 Boyutlar ve toleranslar

Astarlık kumaşların eni, boyu ve bunlara ait toleranslar imalatçının beyanı ve/veya taraflar arası mutabakatla belirlenmelidir.

4.5 Özellik, muayene ve deney madde numaraları

Bu standartta belirtilen özellikler ile bunların muayene ve deney madde numaraları Çizelge 3'te verilmiştir.

Çizelge 3 — Özellik, muayene ve deney madde numaraları

Özellik	Özellik madde numarası	Muayene ve deney madde numarası
Kopma mukavemeti	4.2.1	5.3.1
İplik kaymasma karşı mukavemet	4.2.1	5.3.2
Yırtılma mukavemeti	4.2.1	5.3.3
Malzeme cinsi ve lif oranı	4.2.1	5.3.4
Beş yıkama sonrası boyut değişimi	4.2.1	5.3.5
Üç kuru temizlemeden sonra boyut değişimi	4.2.1	5.3.6
Evsel ve ticari yıkamaya karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.7
Kuru temizlemeye karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.8
Sürtmeye karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.9

Özellik	Özellik madde numarası	Muayene ve deney madde numarası
Tere karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.10
Yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.11
Sodyum klorit ile ağartmaya karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.12
Peroksit ile ağartmaya karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.13
Işığa karşı renk haslığı	4.2.1	5.3.14
Beş yıkamadan sonra kumaş görünümü	4.2.1	5.3.15
Üç kuru temizlemeden sonra kumaş görünümü	4.2.1	5.3.16
Yasaklanmış azo boyar madde muhteviyatı	4.2.1	5.3.17
Alerjik ve kanserojen boyar madde muhteviyatı	4.2.1	5.3.18
pH değeri	4.2.1	5.3.19
Renk ve desen	4.2.2	5.2.2
Hatalar	4.3	5.2.3
Boyutlar	4.4	5.2.4
Piyasaya arz	6	5.2.1

5 Numune alma, muayene ve deneyler

5.1 Numune alma

5.1.1 Parti

Bir defada muayeneye sunulan aynı renk ve desen astarlık kumaşlar bir parti olarak kabul edilir.

5.1.2 Muayeneler için numune alma

Parti büyüklüğü olarak muayene için alınan numune miktarları TS ISO 2859-1 Çizelge 1 Genel muayene seviyesi II'ye göre belirlenir.

5.1.3 Deneyler için numune alma

Numuneler, TS EN 12751'e göre alınır.

Muayeneler için alınacak numune miktarları parti büyüklüğü olarak kabul edilerek deneyler için alınacak numune miktarları, TS ISO 2859-1'de yer alan Çizelge 1, Özel muayene seviyesi S1'e göre belirlenir.

5.2 Muayeneler

5.2.1 Ambalajlama ve işaretleme muayenesi

Ambalaj ve işaretleme gözle muayene edilir. Sonucun Madde 6.1 ve Madde 6.2'ye uygun olup olmadığına bakılır.

5.2.2 Renk ve desen muayenesi

Astarlık kumaşın renk ve deseni, taraflar arası mutabakatla belirlenmiş referans bir numune üzerinden, TS 423-2 EN 20105-A02'de belirtilen gri skala ile gün ışığı altında veya taraflar arası mutabakatla belirlenmiş yapay bir ışık kaynağı altında gözle muayene edilir. Sonucun Madde 4.2.2'ye uygun olup olmadığına bakılır.

© TSE – Tüm hakları saklıdır.

5.2.3 Hata muayenesi

Numuneler, Çizelge 2'de belirtilen hatalar açısından TS 471 ISO 8498'de belirtilen hata tanımlarına göre gözle muayene edilir. Sonucun Madde 4.3'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.2.4 Boyut muayenesi

Kumaşın eni ve boyu TS EN 1773'e göre muayene edilir. Sonucun Madde 4.4'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3 Deneyler**5.3.1 Kopma mukavemeti tayini**

Kopma mukavemeti tayini, TS EN ISO 13934-1'e göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.2 İplik kaymasına karşı mukavemet tayini

İplik kaymasına karşı mukavemet tayini, TS EN ISO 13936-1'e göre 6 mm dikiş açıklığında yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.3 Yırtılma mukavemeti tayini

Yırtılma mukavemeti tayini, TS EN ISO 13937-2'ye göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.4 Malzeme cinsi ve lif oranı tayini

Malzeme cinsi tayini, tek cins lif ise TS 4739'a göre yapılır. Malzeme cinsi karışım liflerden meydana geliyor ise lif oranı tayini, TS EN ISO 1833-1'de atıf yapılan ilgili standartlara göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.5 Beş yıkamadan sonra boyut değişiminin tayini

Beş yıkamadan sonra boyut değişimi tayini, TS EN ISO 3759'a göre hazırlanan numune, TS EN ISO 6330'a uygun olarak taraflar arası mutabakatla belirlenen yıkama ve kurutma işlemlerine 5 kez arka arkaya tabi tutulduktan sonra TS EN ISO 5077'ye göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.6 Üç kuru temizlemeden sonra boyut değişiminin tayini

Üç kuru temizlemeden sonra boyut değişimi tayini, TS EN ISO 3759'a göre hazırlanan numune, TS EN ISO 3175-2'ye uygun olarak taraflar arası mutabakatla belirlenen işlemlere 3 kez arka arkaya tâbi tutulduktan sonra TS EN ISO 5077'ye göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.7 Evsel ve ticari yıkamaya karşı renk haslığı tayini

Evsel ve ticari yıkamaya karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 105-C06'ya göre taraflar arası mutabakatla belirlenen şartlarda işleme tabi tutularak yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.8 Kuru temizlemeye karşı renk haslığı tayini

Kuru temizlemeye karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 105-D01'e göre çok lifli refakat bezi kullanılarak yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.9 Sürtmeye karşı renk haslığı tayini

Sürtmeye karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 105-X12'ye göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.10 Tere karşı renk haslığı tayini

Tere karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 105-E04'e göre çok lifli refakat bezi kullanılarak yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.11 Yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı tayini

Orijinal kumaşa yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı tayini, TS 7561 EN ISO 105-G02'ye göre 2 döngü uygulanarak yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

Bir yıkamadan sonra yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 6330'a göre taraflar arasında belirlenen yıkama ve kurutma şartlarında bir defa işleme tabi tutulduktan sonra TS 7561 EN ISO 105-G02'ye göre 2 döngü uygulanarak yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

Bir kuru temizlemeden sonra yanmış gaz dumanına karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 3175-2'ye göre taraflar arasında belirlenen şartlara göre bir defa kuru temizleme işlemine tabi tutulduktan sonra TS 7561 EN ISO 105-G02'ye göre 2 döngü uygulanarak yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.12 Sodyum klorit ile ağartmaya karşı renk haslığı tayini

Sodyum klorit ile ağartmaya karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 105-N03'e göre taraflar arası mutabakatla belirlenen şartlarda yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.13 Peroksit ile ağartmaya karşı renk haslığı

Peroksit ile ağartmaya karşı renk haslığı tayini, TS 400 EN ISO 105-N02'ye göre taraflar arası mutabakatla belirlenen şartlarda yapılır. Sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.14 Işığa karşı renk haslığı tayini

Işığa karşı renk haslığı tayini, TS EN ISO 105-B02 Yöntem 2'ye göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.15 Beş yıkamadan sonra kumaş görünümünün tayini

Beş yıkamadan sonra kumaş görünümünün tayini, TS EN ISO 6330'a uygun olarak taraflar arası mutabakatla belirlenen yıkama ve kurutma işlemlerine 5 kez arka arkaya tabi tutulduktan sonra TS ISO 7768'e göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.16 Üç kuru temizlemeden sonra kumaş görünümü tayini

Üç kuru temizlemeden sonra kumaş görünümünün tayini, TS EN ISO 3175-2'ye uygun olarak taraflar arası mutabakatla belirlenen işlemlerine 3 kez arka arkaya tâbi tutulduktan sonra TS ISO 7768'e göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.17 Yasaklanmış azo boyar madde muhteviyatı tayini

Yasaklanmış azo boyar madde muhteviyatı tayini, TS EN ISO 14362-1 ve TS EN ISO 14362-3'e göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.18 Alerjik ve kanserojen boyar madde muhteviyatı tayini

Alerjik ve kanserojen boyar madde varlığı tayini, TS EN ISO 16373-2'ye göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.3.19 pH değeri tayini

pH değeri tayini, TS EN ISO 3071'e göre yapılır. Bulunan sonucun Madde 4.2.1'e uygun olup olmadığına bakılır.

5.4 Değerlendirme

Yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçların herhangi biri bu standartta verilen özelliklere uymuyorsa partinin bu standarda uygun olmadığı kabul edilir.

5.5 Muayene ve deney raporu

Muayene ve deney raporunda en az aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Firmanın adı ve adresi,
- Muayene ve deneyin yapıldığı yerin ve laboratuvarın adı,
- Muayene ve deneyi yapanın ve/veya raporu imzalayan yetkililerin adları, görev ve meslekleri,
- Numunenin alındığı tarih ile muayene ve deney tarihi,
- Numunenin tanıtılması,
- Muayene ve deneylerde uygulanan standartların numaraları,
- Sonuçların gösterilmesi,
- Muayene ve deney sonuçlarını değiştirebilecek faktörlerin mahzurlarını gidermek üzere alınan tedbirler,
- Uygulanan muayene ve deney yöntemlerinde belirtilmeyen veya mecburi görülmeyen, fakat muayene ve deneyde yer almış olan işlemler,
- Standarda uygun olup olmadığı,
- Rapora ait seri numarası ve tarih ile her sayfanın numarası ve toplam sayfa sayısı.

6 Piyasaya arz

6.1 Ambalajlama

Astarlık kumaşlar taraflar arası mutabakatla belirlenecek şekilde toplar halinde sarılmalı, ürünün özelliğini bozmayacak ve dış etkenlerden korunacak şekilde ambalajlanarak piyasaya arz edilmelidir.

Ambalaj içindeki her bir kumaş topunda bulunacak, toplam kumaş uzunluğu, en fazla parça adedi ve en az parça uzunluğu taraflar arası mutabakatla belirlenmelidir.

6.2 İşaretleme

Astarlık kumaşların her ambalajı üzerinde bulunacak olan etikete aşağıdaki bilgiler okunaklı şekilde yazılmış olmalıdır.

- İmalatçı firmanın ticarî unvanı ya da kısa adı, adresi veya varsa tescilli markası,
- İmalat yılı,
- Bu standardın işaret ve numarası (TS 11156 şeklinde)
- Malzeme cinsi ve/veya lif oranı (TS 1418'e göre)
- Kumaşın boyutları,
- Mamulün özel imalat kod numarası veya barkodu,

Gerektiğinde bu bilgiler Türkçe'nin yanı sıra yabancı dil veya dillerde yazılabilir.

7 Çeşitli hükümler

İmalatçı veya satıcı, bu standarda uygun olarak imal edildiğini beyan ettiği astarlık kumaş için, istendiğinde, standarda uygunluk beyannamesi vermek veya uygunluğunu göstermek mecburiyetindedir. Bu beyannamede satış konusu astarlık kumaşın:

- Madde 4'teki özelliklerde olduğunun,
- Madde 5'teki muayene ve deneylerin yapılmış ve uygun sonuç alınmış bulunduğunun belirtilmesi gerekir.

Kaynaklar

- [1] ASTM D 4114-14 Standard Performans Specification for Woven Flat Lining Fabrics for Women's and Girls' Apparel
- [2] ASTM D 3783-02 Standard Performans Specification for Woven Flat Lining Fabrics for Men's and Boys' Apparel