

## ELBİSELİK KUMAŞ ÖZELLİKLERİ

TEKNİK İSTEKLER	YAZLIK KUMAŞ	KIŞLIK KUMAŞ	MUAYENE METODU
Haki Renk İçin Renk Koordinatları	L için $21,81 \pm 0,5$ a için $-0,91 \pm 0,2$ b için $2,89 \pm 0,2$		Renk spektrofotometresi ile CielAB sisteminde d/8 geometrisinde yapılacaktır. 10° gözlem açısı altında D65 ışık kaynağında ve included modunda yapılacaktır.
Metameri indeksi (MI)		0,5'ten küçük olacaktır.	Renk spektrofotometresi ile CielAB sisteminde d/8 geometrisinde yapılacaktır. 10° gözlem açısı altında D65/TL84 ışık kaynaklarında yapılacaktır.
5 (Beş) Yıkama Sonrası Kumaşın Düzgünlüğü (Buruşmazlık Değeri)		En az 4 olacaktır.	TS 5720 EN ISO 6330 Çizelge-1 İşlem No:5A'ya göre 5 kez yıkandıktan sonra askılı kurutma ile kurulacak ve TS ISO 9867'ye göre analiz edilecektir.
Malzeme Cinsi	±5 tolerans dahilinde % 45 yün ve % 55 polyester olacaktır.		TS 4739 ve İkili Tekstil Karışımlarının Kantitatif Analiz Yöntemleri Hakkında Yönetmelik (96/73/AT)'e göre yapılacaktır. 96/73/AT'ye göre karışım oranı hesabında; "b" değeri ihmal edilecek ve yünlü karışımların analizinde "a" değeri yün için %17 (yüzde on yedi) olarak alınacaktır.
Yün Elyaf Çapı	En fazla 23 mikron olacaktır.	En fazla 22 mikron olacaktır.	TS 1009 ISO 1136 veya TS 1186'ya göre yapılacaktır.
İplik Numarası	Atkı : Nm70/2 (-Nm6/2, +Nm5/2) Çözüğü : Nm75/2 (-Nm5/2, +Nm7/2)	Atkı : Nm60/2 ± Nm4/2 Çözüğü : Nm60/2 ± Nm4/2	TS 255'e göre yapılacaktır.
Doku	2/1 diimi	2/2 diimi	Büyüteç vasıtasıyla yapılacaktır.
İplik Sıklıkları	Atkı : En az 28 Çözüğü : En az 31	Atkı : En az 28 Çözüğü : En az 33	TS 250 EN 1049-2 Metot-A'ya göre yapılacaktır.
Metrekare Ağırlığı	200 (-10, +15) g/m <sup>2</sup>	230 (-10, +20) g/m <sup>2</sup>	TS 251 Madde-6'ya göre yapılacaktır.

EK-A

03 Mart 2011

## ELBİSELİK KUMAŞ ÖZELLİKLERİ

TEKNİK İSTEKLER	YAZLIK KUMAŞ	KIŞLIK KUMAŞ	MUAYENE METODU
Kopma Mukavemeti (Beş Yıkamadan Sonra)	Alkı Yönünde :En az 570 Çözgü Yönünde :En az 610	Atkı Yönünde :En az 660 Çözgü Yönünde :En az 680	TS 5720 EN ISO 6330 Çizelge-1 İşlem No:5A'ya göre 5 kez yıkandıktan sonra askılı kurutma ile kurutulacak ve TS EN ISO 13834-1'e göre kopma mukavemeti tayini yapılacaktır.
Yırtılma Mukavemeti (Beş Yıkamadan Sonra)	Alkı Yönünde (Çözgü Yırtılması) :En az 16 N Çözgü Yönünde (Atkı Yırtılması) :En az 20 N	Atkı Yönünde (Çözgü Yırtılması) :En az 25 N Çözgü Yönünde (Atkı Yırtılması) :En az 25 N	TS 5720 EN ISO 6330 Çizelge-1 İşlem No:5A'ya göre 5 kez yıkandıktan sonra askılı kurutma ile kurutulacak ve TS EN ISO 13837-2'ye göre yırtılma mukavemeti tayini yapılacaktır.
Dinlendirme Çekmesi Miktarı	Alkı Yönünde :En çok %2 Çözgü Yönünde: En çok %2		TS 2374'e göre yapılacaktır
Kul Miktarı	En çok %1		TS 8033'e göre yapılacaktır.
Boncuklanma (pilling) Değeri (Beş Yıkamadan Sonra)	En az 4 olacaktır.		TS 5720 EN ISO 6330 Çizelge-1 İşlem No:5A'ya göre 5 kez yıkandıktan sonra askılı kurutma ile kurutulacak ve TS 10258'e göre 30 dakikalık işlem süresi uygulanarak yapılacaktır.
pH Değeri	4,0-8,0 arasında olacaktır.		TS EN ISO 3071'e göre yapılacaktır.
Aşınma Direnci	30000 devir sonunda kumaşın alkı ve çözgü ipiklerinden hiçbirinde kopma meydana gelmeyecektir.		TS EN 530'a göre 9 kPa basınçla aşındırıcı kumaş ile metot-2'ye göre yapılacaktır.
Tuşe	Alım esas numunesinden hissedilir derecede farklılık göstermeyecektir.		Duyusal olarak (elle) kontrol edilecektir.